



Прайс-лист на резку металла ленточной пилой

Марка стали	Объем заказа на порезку, см ²	
	До 500	500-1000
Углеродистые качественные: 3; 10; 15; 20; 35; 40; 45; 50; 55; 09Г2С; 14Г2	4 руб/см ²	3,6 руб/см ²
Конструкционные легированные: 20Х; 30Х; 40Х; 45Х; 30ХГСА; 38Х2МЮА; 40ХМФА; 40Г; 50Г; 18ХГТ	4,5 руб/см ²	4,1 руб/см ²
Конструкционные никельсодержащие: 20ХН; 40ХН; 12ХН3А; 20ХН3А; 30ХГСН2А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 18Х2Н4ВА; 40ХН2МА; 38Х2Н2МА; 30ХГСН2А	5 руб/см ²	4,7 руб/см ²
Инструментальные углеродистые, Рессорно-пружинные, шарикоподшипниковые: У7А; У8А; У12А; 65Г; 60С2А; 55С2А; 65С2ВА; 60С2ХФА; ШХ15; ШХ15СГ; ШХ20СГ	5,5 руб/см ²	5 руб/см ²
Инструментальные легированные: 9ХС; 9Х1; 5ХВ2С; 6ХВ2С; 7Х3; 5ХНМ; 5ХНВ; ХВГ; 4ХМФС	6 руб/см ²	5,6 руб/см ²
Инструментальные штамповые: Х12; Х12Ф1; Х12МФ; 4Х4ВМФС(ДИ22); 4Х5В2ФС; 4Х5МФС; Х6ВФ; ДИ-23	6,5 руб/см ²	6 руб/см ²
Коррозионно-стойкие, нержавеющей: 12Х13; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 14Х17Н2; 25Х13Н2; 08Х17Т	7 руб/см ²	6,3 руб/см ²
Нержавеющие никелесодержащие: 08Х18Н10Т; 12Х18Н10Т; 12Х18Н9; 09Х15Н8Ю (ЭИ904); 13Х11Н2В2МФ (ЭИ961ш); ЭИ946; ВНЛЗ	9 руб/см ²	8 руб/см ²

Цены приведены для отожженных сталей с твердостью менее 24HRC. При твердости материала от 24 до 28 HRC действует наценка 30%. При твердости материала свыше 28 HRC цена порезки договорная.

**SAMASVAR**

samasvar.ru

8 (846) 989 20 72

8 (937) 989 20 72

8 (927) 208 05 96

info@samasvar.ru

ШВЕЛЛЕР	
Размер обр.м/проката	Цена одной операции по резке
8	65
10	80
12	100
14	125
16	150
18	200
20	250
22	270
Труба профильная	
Размер обр.м/проката	Цена одной операции по резке
15	30
20	40
25	55
30	60
40	80
50	90
60	110
80	130
100	140
120	180
УГОЛОК	
Размер обр.м/проката	Цена одной операции по резке
20	20
25	25
30	30
35	35
40	40
45	45
50	50
55	55
56	60
63	65
65	72
70	80
75	87
80	95
90	100
100	115
110	125
Скидка на резку	
кол-во одинаковых резов	
до 50	1
до100	0.9
до150	0.8
до300	0.7
свыше300	0.6



SAMASVAR

samasvar.ru

8 (846) 989 20 72

8 (937) 989 20 72

8 (927) 208 05 96

info@samasvar.ru

СВЕРЛЕНИЕ	
Толщ. Металла	Диаметр отверстия, мм
мм.	10-18
4-9	31
10-14	46
15-19	54
20-23	61
24-27	69
28-31	77
32-35	84
ПРИМЕЧАНИЕ	
1. Для расчета стоимости резки проката под углом от 1 до 60 градусов применять повышающий коэффициент 1,5	
2. Допустимые размеры проката для резки под углом сверять с техническими характеристиками станка	